

»Excellence in Production« zum »Werkzeugbau des Jahres 2026«



Informationen zum Wettbewerb

Hauptsponsor
HASCO®

Partner
 **WBA
WERKZEUGBAU
AKADEMIE**

Unterstützer
formnext

Veranstalter
 | **RWTH AACHEN
UNIVERSITY**

Medienpartner
FORM+Werkzeug **VDI nachrichten** **werkzeug & formenbau**
Das Branchenportal für den Werkzeug- und Formenbau TECHNIK · WIRTSCHAFT · GESELLSCHAFT

Verbände
 **KUNSTSTOFF
CLUSTER**  **SWISSMEM**  **VDMA**  **VDWF**
Die Werkzeugmacher

»Excellence in Production 2026«

Kurzinfo



Zum 23. Mal findet der Wettbewerb »**Excellence in Production**« zum »**Werkzeugbau des Jahres**« statt



Der Wettbewerb richtet sich **exklusiv** an Unternehmen des **Werkzeug- und Formenbaus**



Mit einer Teilnahme stellen Sie die **Leistungsfähigkeit des Unternehmens** unter Beweis

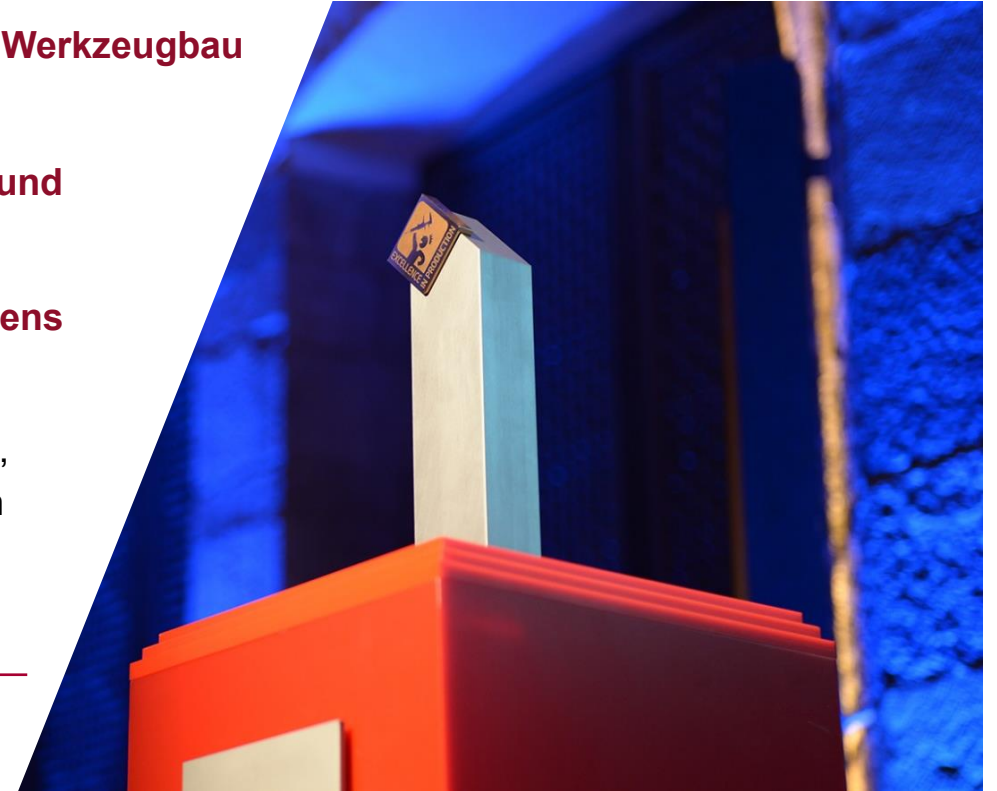


Der Wettbewerb ist **kostenlos**: Jeder Teilnehmer erhält eine individuelle, **umfangreiche Auswertung** mit Stärken und Verbesserungspotenzialen



Teilnahmeschluss des Wettbewerbs: **1. Mai 2026**

Unverbindliche Registrierung und Beispielauswertung unter
www.excellence-in-production.de



Veranstalter



Hauptsponsor



Partner



Unterstützer



Verbände



»Excellence in Production 2026«

Veranstalter



Rheinisch-Westfälische Technische Hochschule (RWTH) Aachen

- ❖ 1870 gegründet
- ❖ > 45.000 Studierende
- ❖ 12.000 Studierende des Maschinenbaus
- ❖ 998,5 Millionen Euro Finanzvolumen

Stand: 2020



Werkzeugmaschinenlabor WZL der RWTH Aachen

- ❖ Institut der RWTH Aachen
- ❖ 1906 gegründet
- ❖ 631 Mitarbeitende
- ❖ > 10 000 m² Bürofläche und Labore

**Die Experten des Werkzeugmaschinenlabor WZL der RWTH Aachen werden
sowohl organisatorische und technologische Aspekte von Werkzeug- und Formenbaubetrieben bewerten**

»Excellence in Production 2026«

Besonderheiten im Wettbewerb

Wettbewerbsmodus

- Aufteilung des Wettbewerbs in zwei Phasen zur **Reduzierung des Initialaufwandes** und **schnellen Rückmeldung** der Performance
- **Phase 1 (bis 01.03.26)**: Beantwortung von 34 zentralen Fragen und Ableitung eines reduzierten Kennzahlenreports
- **Phase 2 (bis 01.05.25)**: Beantwortung des restlichen Fragebogens und Erstellung einer vollumfänglichen Auswertung

Fragebogen

- Umfangreicher Fragebogen zur Sicherstellung einer **ganzheitlichen Unternehmensbewertung**
- Fokussierung auf ausschließlich bewertete Kennzahlen zur **Reduzierung von Komplexität und Aufwand zur Beantwortung**
- Regelmäßige Überarbeitung des gesamten Fragebogens zur **Erhöhung der allgemeinen Verständlichkeit** und zur **Reduzierung von Rückfragen**

Vor-Ort-Audit

- Verlosung von **zwei zusätzlichen Unternehmensbesuchen** mit dem Ziel, **weitere interessante Unternehmen** der Branche vor Ort zu auditieren
- Durchführung des Audits mit **gesamtem Team** unter Zuhilfenahme eines **strukturierten** und jährlich evaluierten **Auditbogens**
- **Hohe Gewichtung** des Vor-Ort-Audits in der Gesamtbewertung

»Excellence in Production 2026«

Ablauf des Wettbewerbs



»Excellence in Production 2026«

Teilnehmerstruktur des Wettbewerbs 2025



Kategorien des Wettbewerbs

Interner Werkzeugbau
< 50 Mitarbeiter

26 %

Externer Werkzeugbau
< 50 Mitarbeiter

21 %

Interner Werkzeugbau
≥ 50 Mitarbeiter

29 %

Externer Werkzeugbau
≥ 50 Mitarbeiter

24 %

Werkzeugspektrum des Teilnehmerfelds*

Spritz-
gießen
53 %

Blechver-
arbeitung
38 %

Massiv
umformung
15 %

Druck-
gießen
6 %

Elastomer-
spritzgießen
12 %

Sonstige
44 %

*Mehrfachnennung möglich

Eine Einteilung und Bewertung der teilnehmenden Unternehmen in den vier Kategorien wird der **Heterogenität der Branche** Werkzeug- und Formenbau gerecht

»Excellence in Production 2026«

Ablauf nach Teilnahmeschluss am 1. Mai 2026

1 Auswertung

- **Analyse des Fragebogens** durch Experten des WZL
- Durchführung von **Plausibilitäts- und Konsistenzchecks**
- Durchführung von Telefonaten zur Ermittlung weiterer Daten und **Klärung von Rückfragen**
- Ermittlung der **besten Unternehmen in den Kategorien**



2 Vor-Ort-Besuch

Für die Top-Unternehmen jeder Kategorie:

- Durchführung eines **Vor-Ort-Besuchs** durch ein Expertenteam vom WZL
- **Rundgang durch den Werkzeugbau** entlang der Prozesskette
- Durchführung von weiteren **Plausibilitätschecks** und Besprechungen von weiteren Unklarheiten und Anliegen



3 Jurysitzung

- Vorstellung **aller besuchten Unternehmen** an die Jurymitglieder
- **Hochkarätige Jury** aus Vertretung von Bildung, Politik, Industrie und Forschung
- Ermittlung der **Finalisten und Categoriesieger**
- Ermittlung des **Gesamtsiegers zum Werkzeugbau des Jahres**



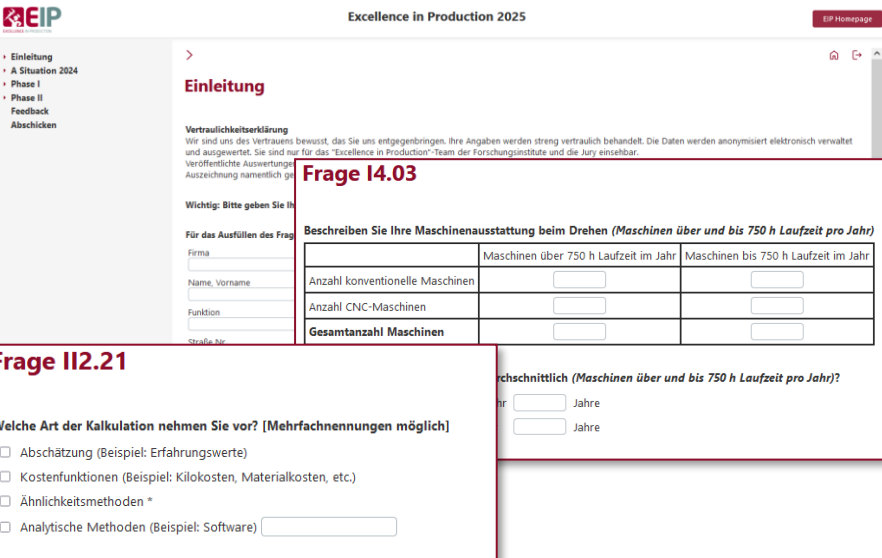
4 Versand des Unternehmensreports

- Anfertigung eines **individuellen Reports** mit den Ergebnissen des Unternehmens
- Grafische Darstellung von knapp **100 branchenspezifischen Kennzahlen**
- **Vergleich** von eigenen Werten mit dem **Durchschnitt des diesjährigen Teilnehmerfeldes**
- Aufzeigen von **Stärken und Verbesserungspotenzialen**



»Excellence in Production 2026«

Zugang zum und Struktur des Online-Fragebogens



Frage I4.03

Beschreiben Sie Ihre Maschinenausstattung beim Drehen (Maschinen über und bis 750 h Laufzeit pro Jahr)

	Maschinen über 750 h Laufzeit im Jahr	Maschinen bis 750 h Laufzeit im Jahr
Anzahl konventionelle Maschinen	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Anzahl CNC-Maschinen	<input type="text"/>	<input type="text"/>
Gesamtanzahl Maschinen	<input type="text"/>	<input type="text"/>

Frage I12.21

Welche Art der Kalkulation nehmen Sie vor? [Mehrfachnennungen möglich]

- ☐ Abschätzung (Beispiel: Erfahrungswerte)
- ☐ Kostenfunktionen (Beispiel: Kilokosten, Materialkosten, etc.)
- ☐ Ähnlichkeitsmethoden *
- ☐ Analytische Methoden (Beispiel: Software)

Themen

❖ Geschäftssituation 2025

❖ Leistungsspektrum

❖ Auftragsabwicklung

❖ Konstruktion

❖ Werkzeugherstellung

❖ Personal & Organisation

❖ Finanzen

❖ Strategie & Führung



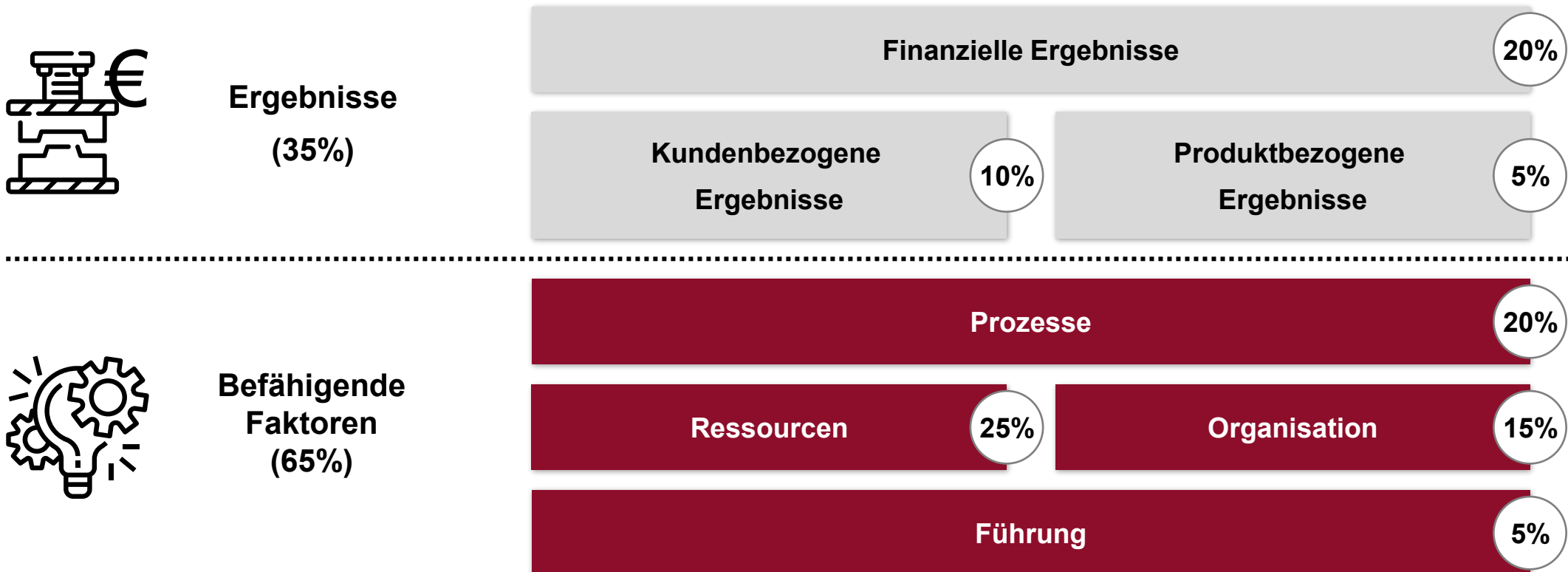
Nach der Registrierung unter
www.excellence-in-production.de
bekommen Sie Ihre Zugangsdaten zugeschickt

Damit können Sie sich einloggen und den
Fragebogen **online** ausfüllen und zwischenspeichern.

**Basis für die individuelle Unternehmensauswertung ist ein Fragebogen zu relevanten Themen des Werkzeug- und Formenbaus –
Je mehr Fragen Sie beantworten, desto valider ist Ihre Datenbasis und desto mehr Punkte können Sie erreichen**

»Excellence in Production 2026«

AWFM-Modell als Bewertungsgrundlage

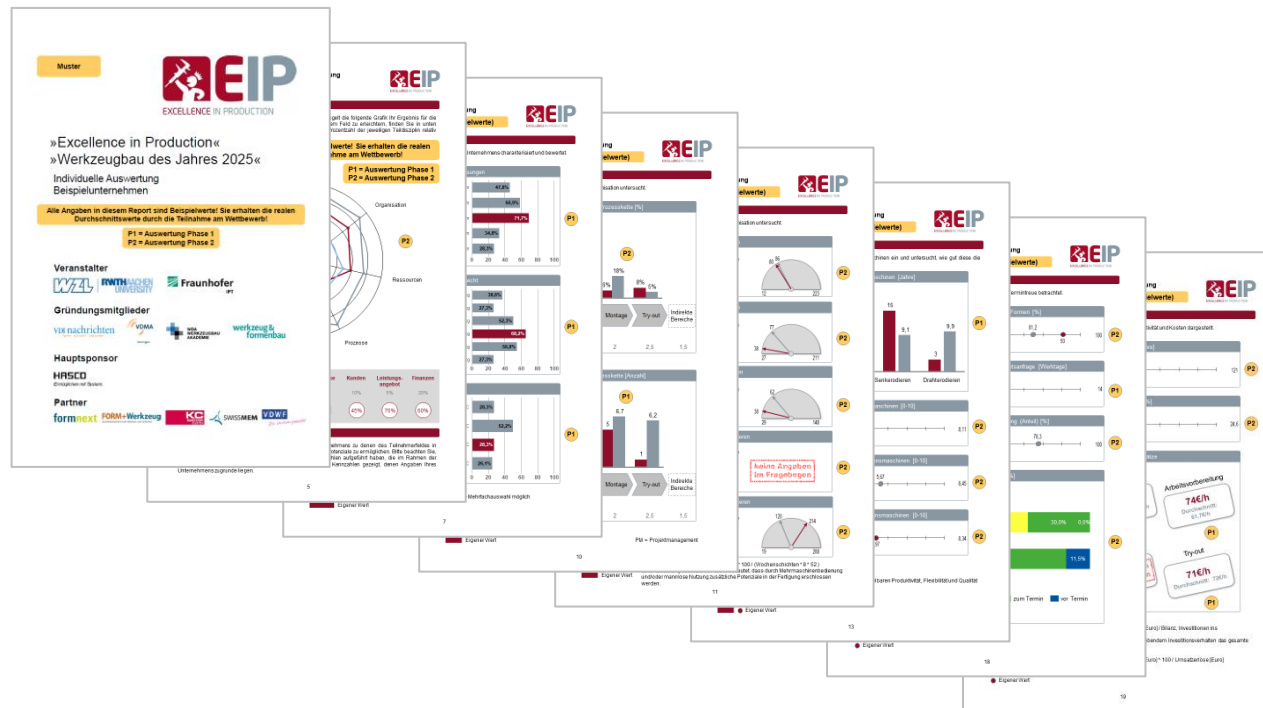


AWFM = Aachener Werkzeug- und Formenbau Management - Modell

»Excellence in Production 2026«

Individuelle Unternehmensauswertung

Jeder Teilnehmer des Wettbewerbs erhält eine **individuelle Unternehmensauswertung** mit detaillierten **Kennzahlen zur Branche Werkzeugbau**



Einen Auszug der Beispielauswertung finden Sie auf Folien 14-18 dieser Detailinformation

»Excellence in Production 2026«

Jurymitglieder



Bundespolitik



Dr. Beate Baron

Leiterin der Abteilung Industriepolitik
*Bundesministerium für Wirtschaft
und Energie*

Industrie



Hans-Dieter Franke

Kuratoriumsmitglied - *Fraunhofer IPT*
Geschäftsführer – *MPower Franke
GmbH*



Dr. Philipp Kuske

Global Head of R&D for Equipment
*TRUMPF Werkzeugmaschinen SE
+ Co. KG*



Dr. Rolf A. Schmidt

Chief Executive Officer
Vantage Alloys AG

Verbände



Robert Cameron

Leiter der Abteilung Produktion,
Logistik, Aftermarket
Verband der Automobilindustrie



Markus Heseding

Geschäftsführer
*VDMA Fachverband
Präzisionswerkzeuge*



Adrian Willig

Direktor
Verband Deutscher Ingenieure



Stephan Berz

President
ISTMA Europe

Wissenschaft



Prof. Dr.-Ing. Christian Brecher

Institutsdirektor
WZL und Fraunhofer IPT



**Prof. Dr.-Ing. Dipl.-Wirt. Ing.
Günther Schuh**

Institutsdirektor
WZL und Fraunhofer IPT

»Excellence in Production 2026«

Imagefilme der Finalisten & Preisverleihung



Preisverleihung



Preisverleihung im Krönungssaal
des Aachener Rathaus

Rund 250 Veranstaltungsgäste

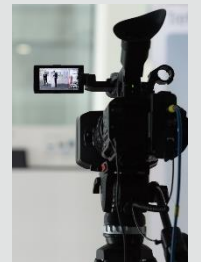
Gemeinsamer Ausklang
im Goldenen Schwan



Für jeden Finalisten wird ein Imagefilm
des Werkzeugbaus gedreht

Veröffentlichung des Imagevideos auf
der EiP-Webseite

Die Filmaufnahmen werden den Finalisten kosten-
frei zur Verfügung gestellt



Imagefilme für die Finalisten

»Excellence in Production 2026«

Preisverleihung und Kolloquium „Werkzeugbau mit Zukunft“



Feierliche Abendveranstaltung im Krönungssaal des Aachener Rathauses zur Preisverleihung und Bekanntgabe des **Gesamtsiegers im Wettbewerb**



25. Internationales Kolloquium »Werkzeugbau mit Zukunft« in Aachen



Praxisrelevante Vorträge renommierter Referenten aus erfolgreichen Werkzeugbaubetrieben sowie **Highlights aus der Forschung**



Zentrale Plattform für Unternehmen, Zulieferer und Kunden des Werkzeugbaus nach dem Motto **»Lernen von den Besten«**

11. November 2026

Preisverleihung des Wettbewerbs am Abend

12. November 2026

25. Internationales Kolloquium »Werkzeugbau mit Zukunft«



Veranstalter



Gründungsmitglieder



Hauptsponsor



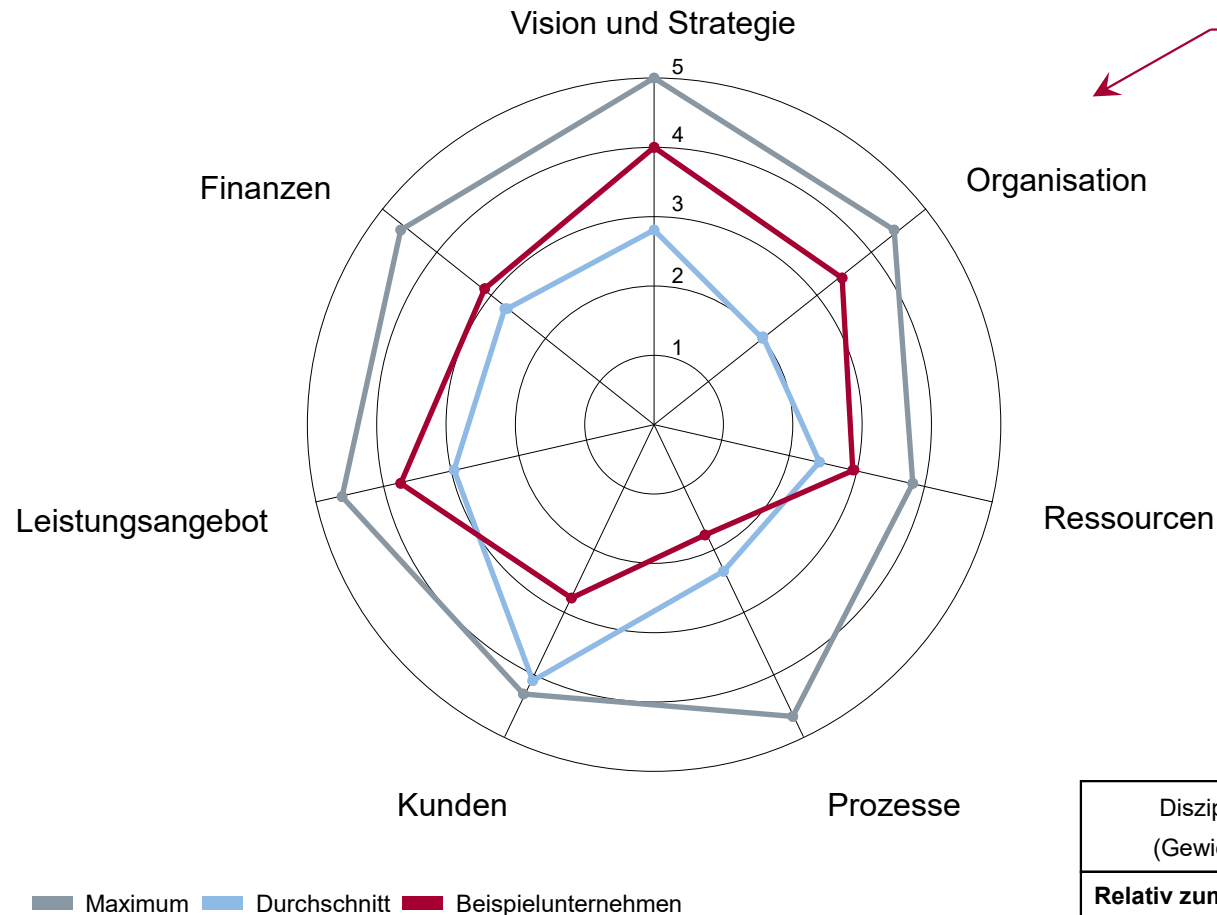
Partner



»Excellence in Production 2026«

Beispielhafte Auswertung (1/5)

Muster



- **Ihre Position** in relevanten Disziplinen des Werkzeug- und Formenbaus **im Vergleich zum Teilnehmerfeld sowie zum Maximum** anschaulich dargestellt!
- Stellen Sie **Stärken und Verbesserungspotenziale** auf einen Blick fest!

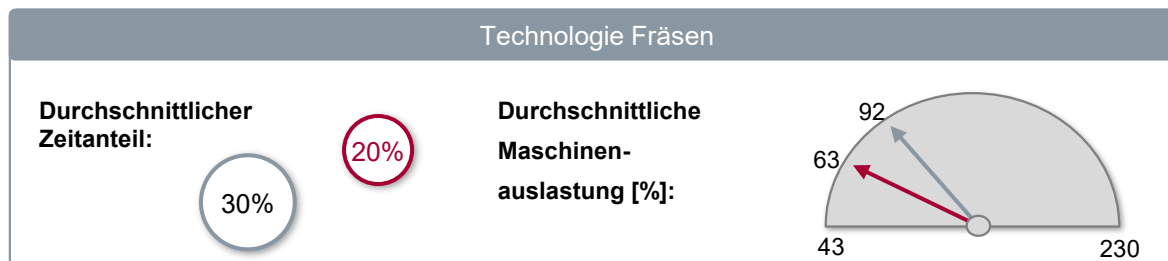
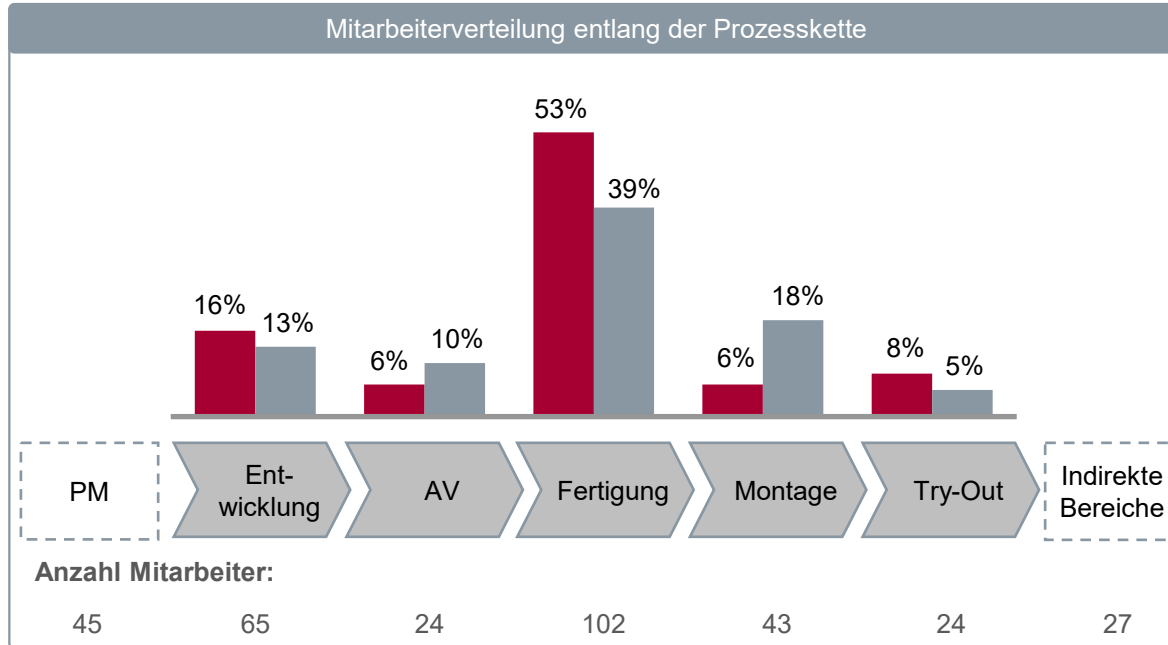
- **Bewertungssystematik** im Rahmen des Wettbewerbs und **jeweiliger Gewichtung bzw. Gesamtbeitrag** zur Bewertung des Unternehmens

- Sehen Sie Ihr Abschneiden im Wettbewerb **relativ zum besten Unternehmen!**

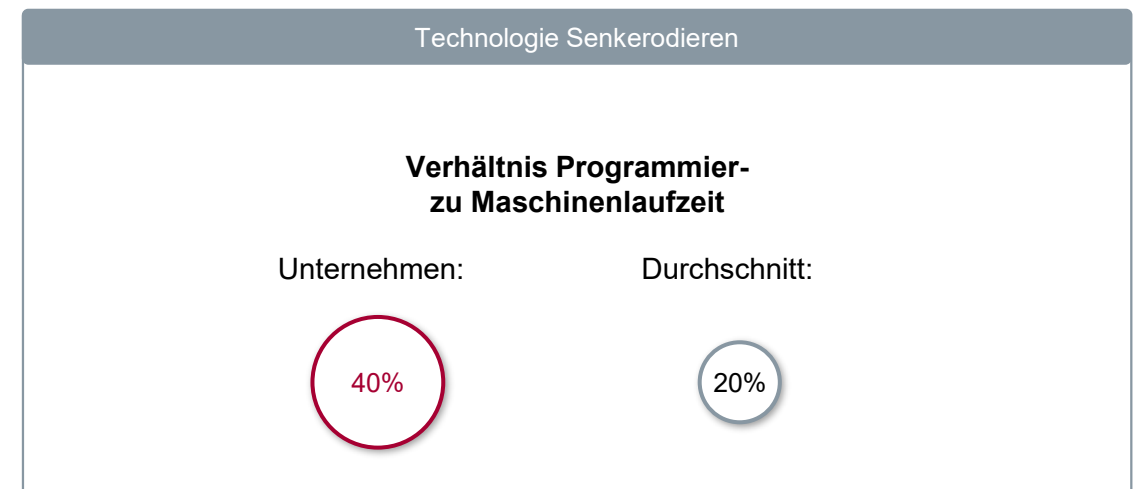
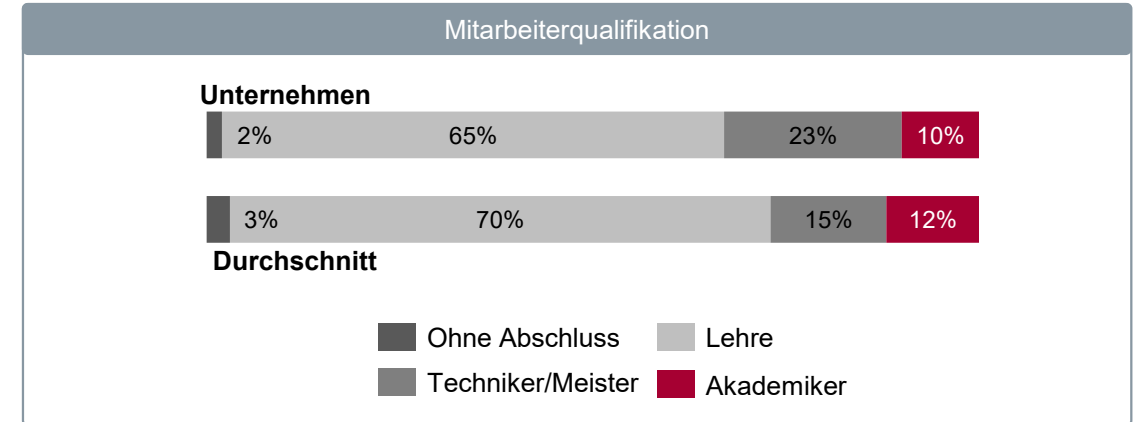
Disziplin (Gewicht)	Vision und Strategie (5%)	Organisa- tion (15%)	Ressourcen (25%)	Prozesse (20%)	Kunden (10%)	Leistungs- angebot (5%)	Finanzen (20%)
Relativ zum Besten	70%	83%	45%	25%	45%	76%	60%

»Excellence in Production 2026«

Beispielhafte Auswertung (2/5)



Durchschnitt Eigener Wert PM = Projektmanagement



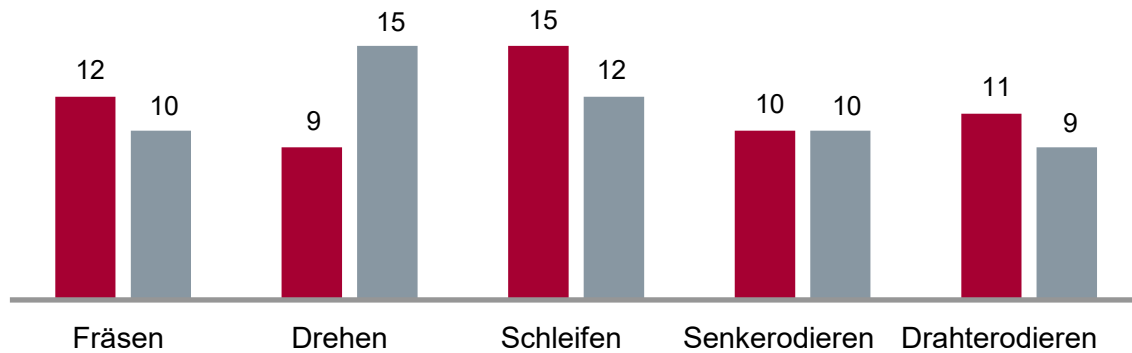
»Excellence in Production 2026«

Beispielhafte Auswertung (3/5)

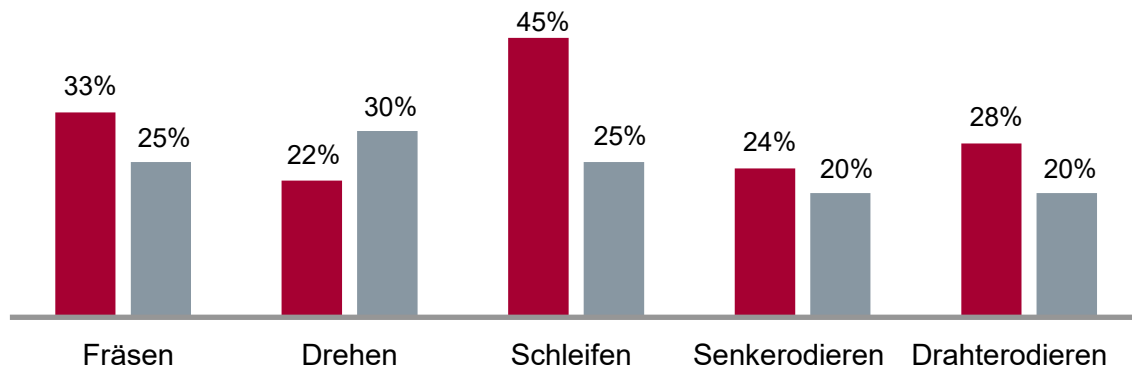
Muster



Durchschnittsalter Bearbeitungsmaschinen [Jahre]

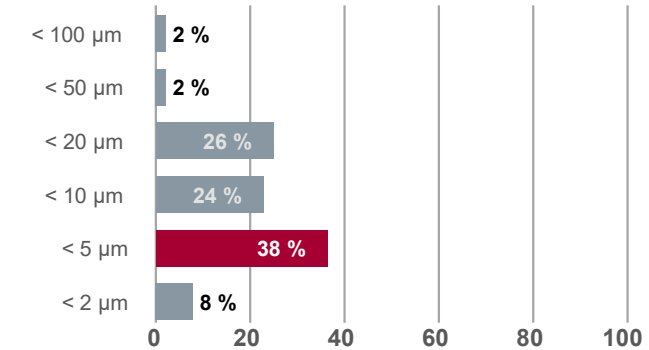


Rüstzeitanteil

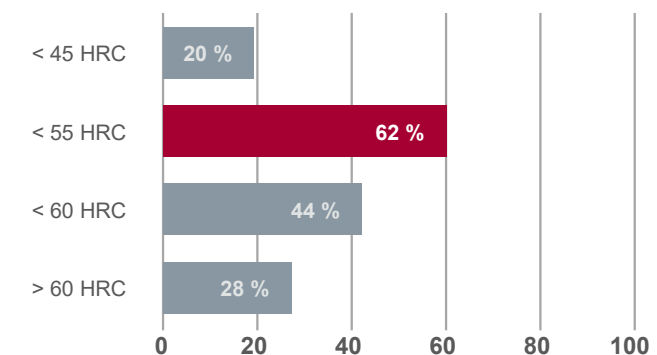


■ Durchschnitt ■ Eigener Wert

Geforderte Toleranzen



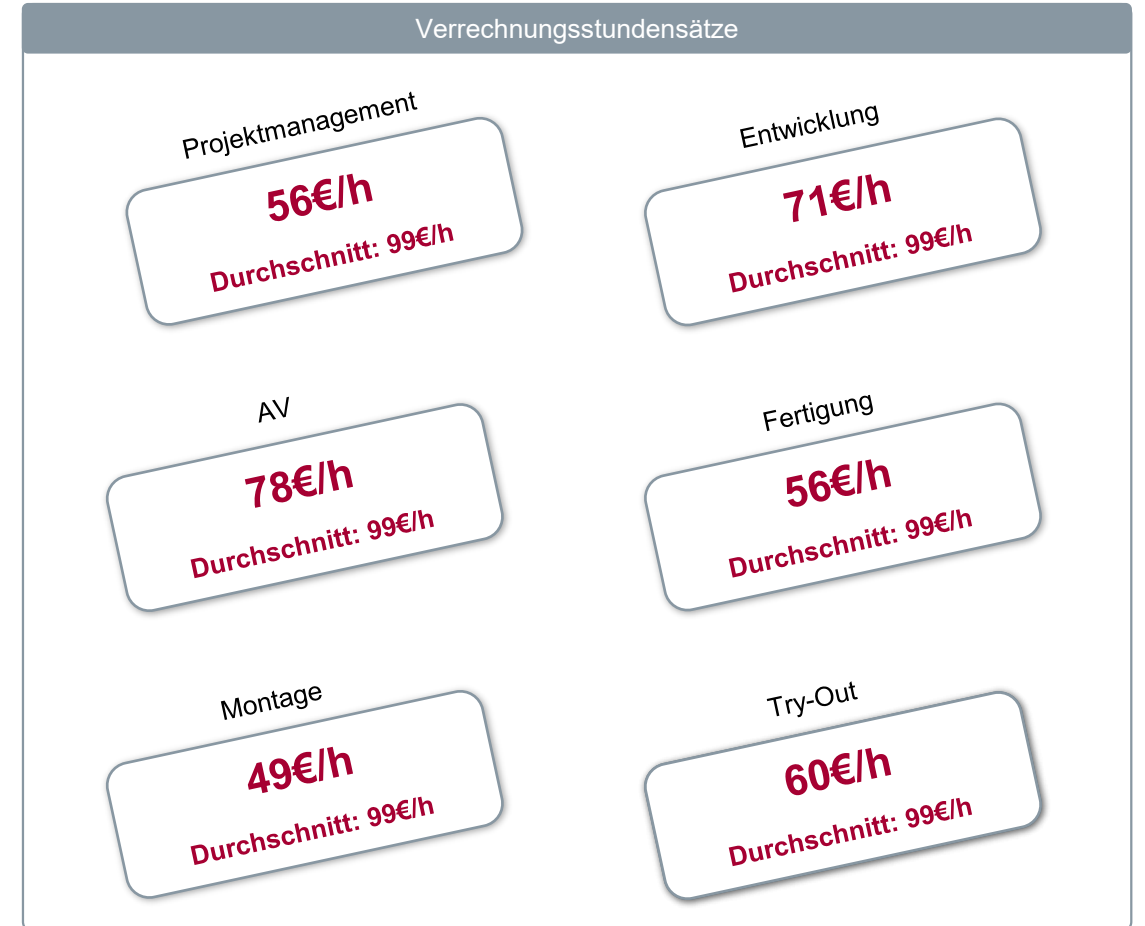
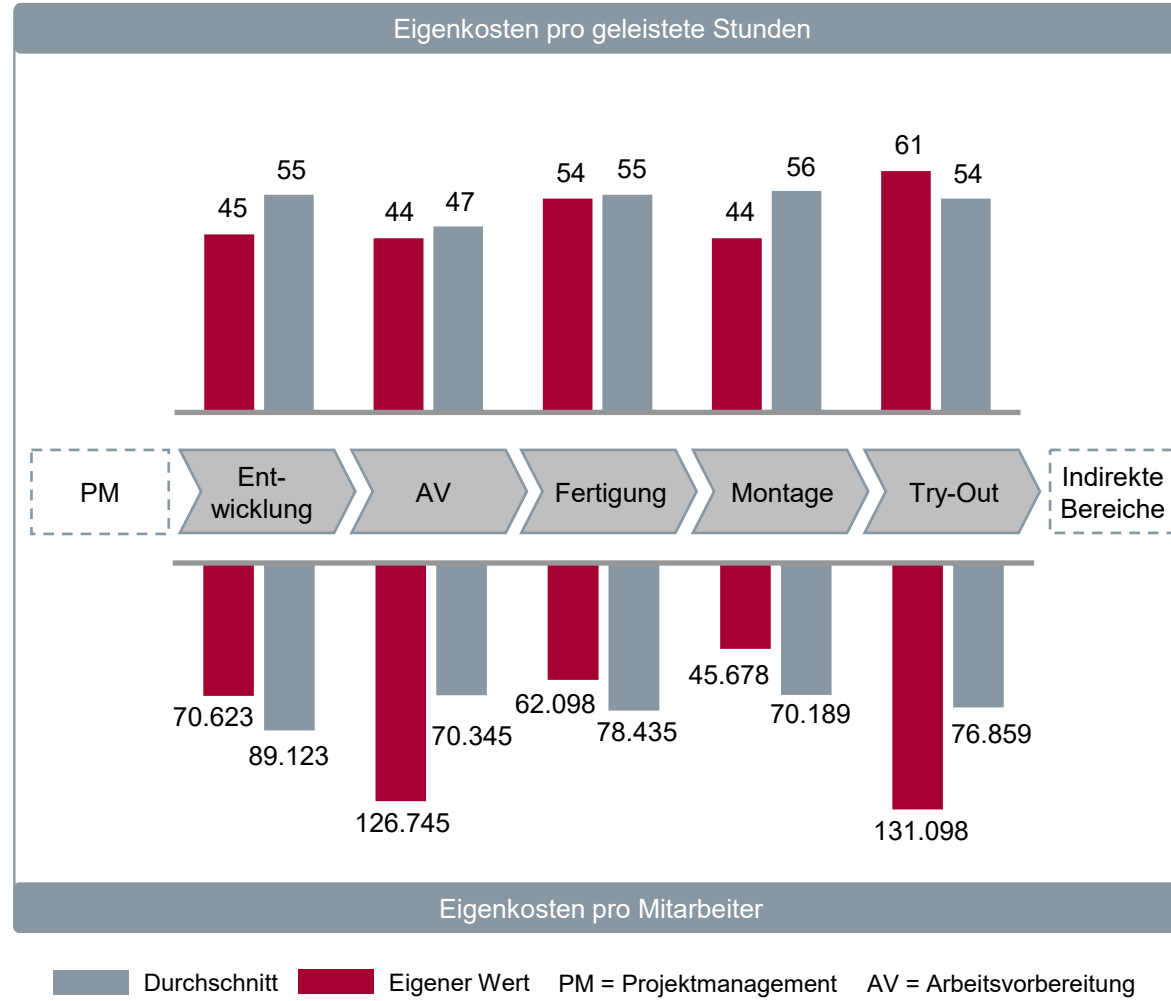
Werkstoff, Härte



»Excellence in Production 2026«

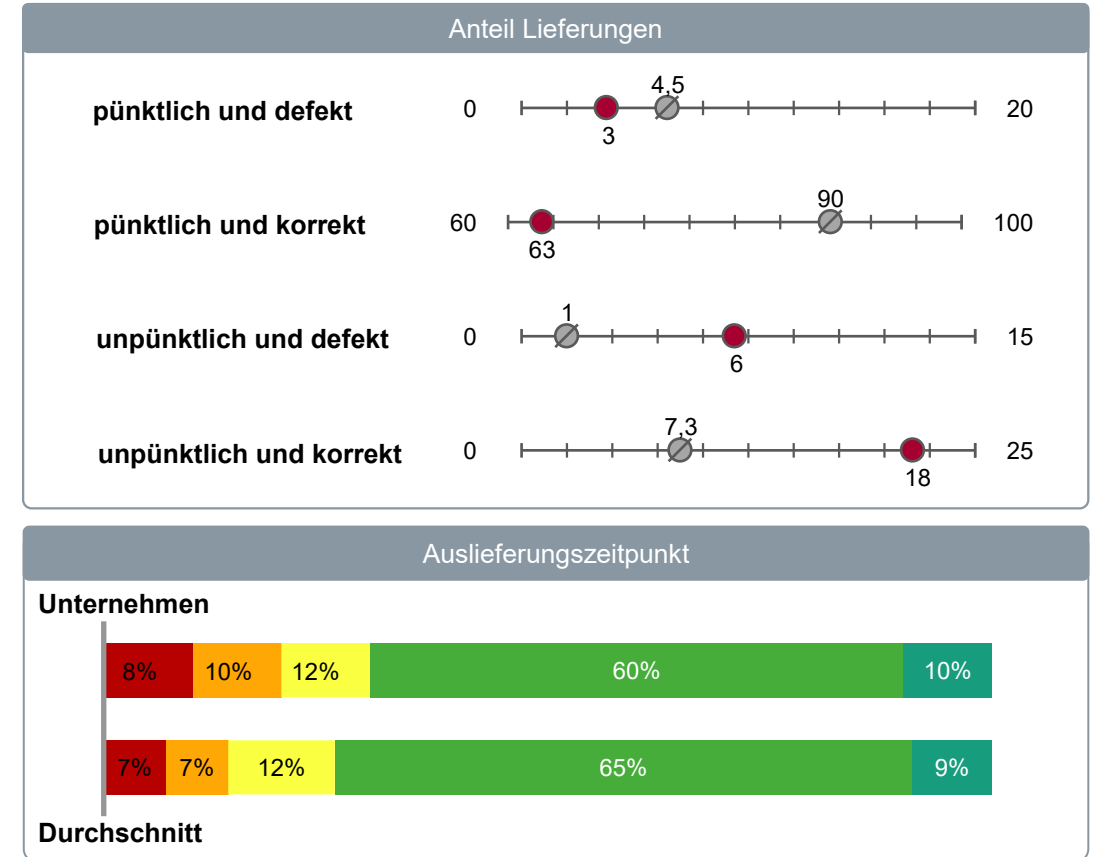
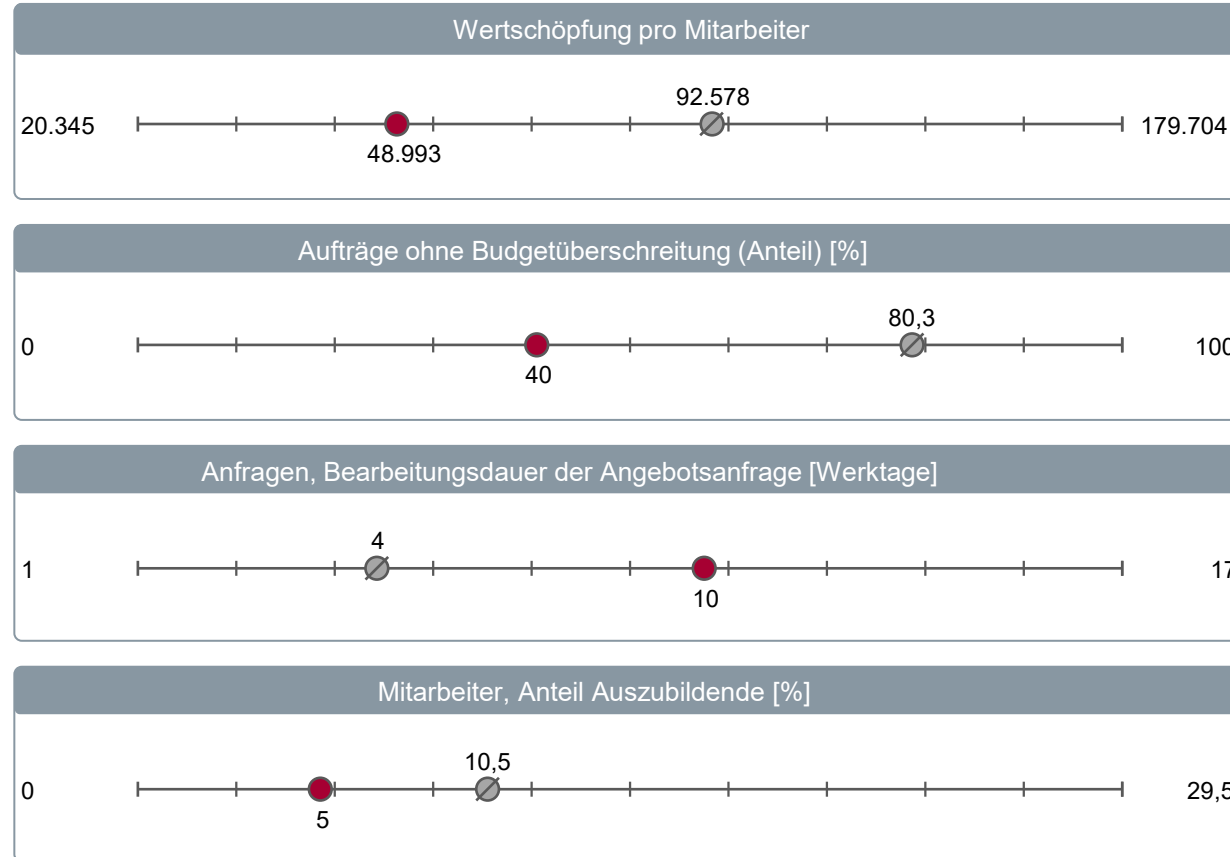
Beispielhafte Auswertung (4/5)

Muster



»Excellence in Production 2026«

Beispielhafte Auswertung (5/5)



Der vollständige Bericht umfasst 20 Seiten mit mehr als 100 Kennzahlen

⊗ Durchschnitt ● Eigener Wert

■ + mehr als eine Woche ■ + eine Woche ■ + wenige Tage ■ zum Termin ■ vor Termin

»Excellence in Production 2026«

Ihre Ansprechpartner



**M. Sc.
Thomas Martens**

Wissenschaftlicher Mitarbeiter

*Lehrstuhl für Produktionssystematik
Abteilung Unternehmensentwicklung*



+49 (0) 151 46766357



t.martens@wzl.rwth-aachen.de



**M. Sc.
Lennart Kempin**

Wissenschaftlicher Mitarbeiter

*Lehrstuhl für Werkzeugmaschinen
Abteilung Maschinentechnik*



+49 (0) 241 80-28218



l.kempin@wzl.rwth-aachen.de



**M. Sc.
Michael Borutta**

Wissenschaftlicher Mitarbeiter

*Lehrstuhl für Produktionssystematik
Abteilung Unternehmensentwicklung*



+49 (0) 151 46261321



m.borutta@wzl.rwth-aachen.de